Supplement Japan
サプリメントジャパン

会社案内

その挑戦に、私たちが総力でお応えします。








その挑戦に、私たちが総力でお応えします。

構想から製品化、そして納品まで、難しい課題にも粘り強く向き合い、最後までやり抜く。

営業・開発・製造・品質管理・物流、すべての力をひとつに。

お客様の挑戦を、確かな成果へ導きます。

お客様の挑戦を、成功へ導く。

私たちが最も大切にしているのは、製品をつくることだけではなく、

その製品を通じてお客様の事業を成功へ導くことです。

市場の変化や生活者の健康ニーズを見据えながら、

企画、研究開発、原材料選定、製造、品質管理の専門家が結集し、

お客様の構想に最もふさわしい答えを導き出します。この一貫した連携体制こそ、

私たちの「専門家が結集した総合力」です。

優れた提案だけで成功は生まれません。

複雑な条件や高い要求にも粘り強く向き合い、課題を一つずつ乗り越え、

実現するまで責任を持つ「最後までやり抜く完遂力」が必要です。

そして、製品化をゴールとせず、製品の競争力や継続的な事業成長まで見据えて

ご提案することが、私たちの「成功への解決力」です。

お客様の挑戦を自分たちの挑戦として受け止め、構想から成果までともに歩み抜く。

サプリメントジャパンは、その決意と責任を持って、お客様の未来を支えてまいります。



Our Service

サービス一覧

健康食品・サプリメントの商品企画から開発製造までのサービスをワンストップでご提供

高い製造技術とノウハウをベースに健康食品のハードカプセル・ソフトカプセル・錠剤・顆粒等の
製造や包装までを手掛けています。徹底した品質管理のもと、製品の企画・開発・原料の調達から製造・包装・品質検査まで
一貫した製造体制を構築しています。

企画から開発・製造、品質管理、納品まで

ワンストップで支える、8 つのプロセス

マーケティング戦略
- 情報収集
- 情報データ分析
- 新製品企画

独自に収集したマーケティングデータに基づきスピーディ・タイムリーな提案を行います。

原料素材開発
- 原料・素材選定
- 情報資料文献の収集・分析

新製品企画提案
- 製品企画
- 資料作成
- デザイン制作
- サンプル製作

試作品製作
- 仕様決定
- 試作実施
- 評価・成分分析

製造計画
- 製造計画の立案・調整
- 原料・資材の最終確認

製造

品質管理
- 受入検査
- 工程検査
- 最終（出荷）検査

JIHFS GMP

FSSC22000

インフォームドチョイス工場認証

出荷・納品

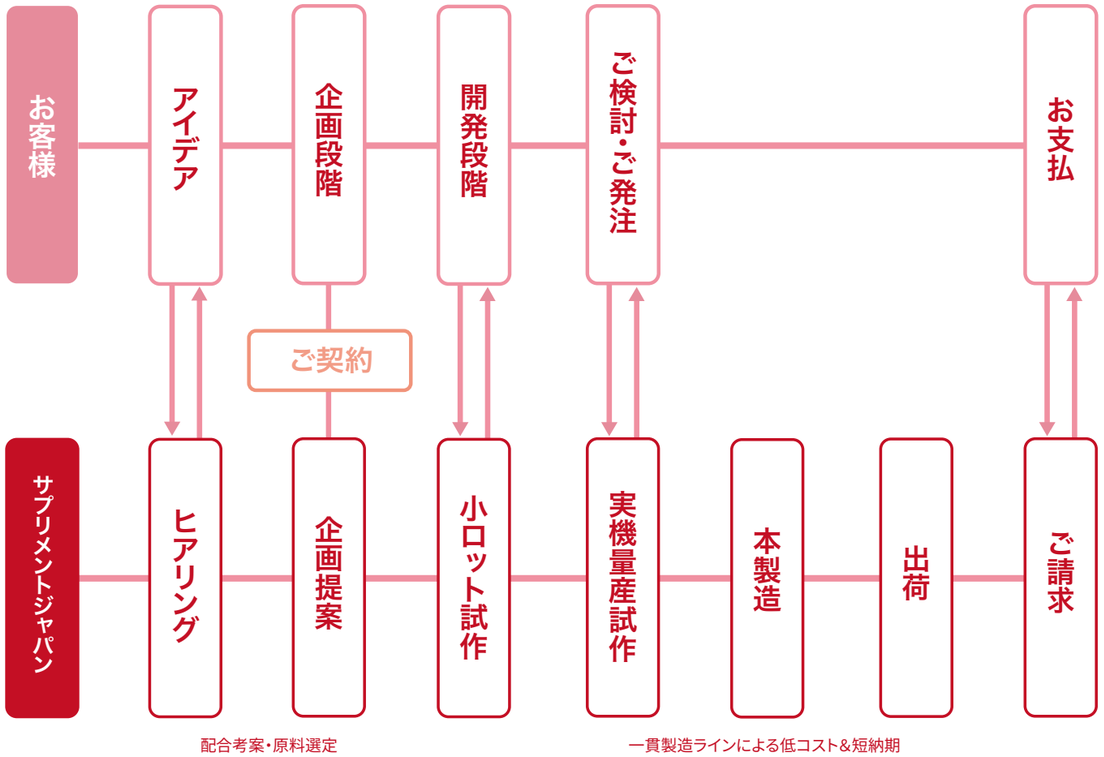
販売戦略立案 → 販売促進案のご提案

Our Product Development

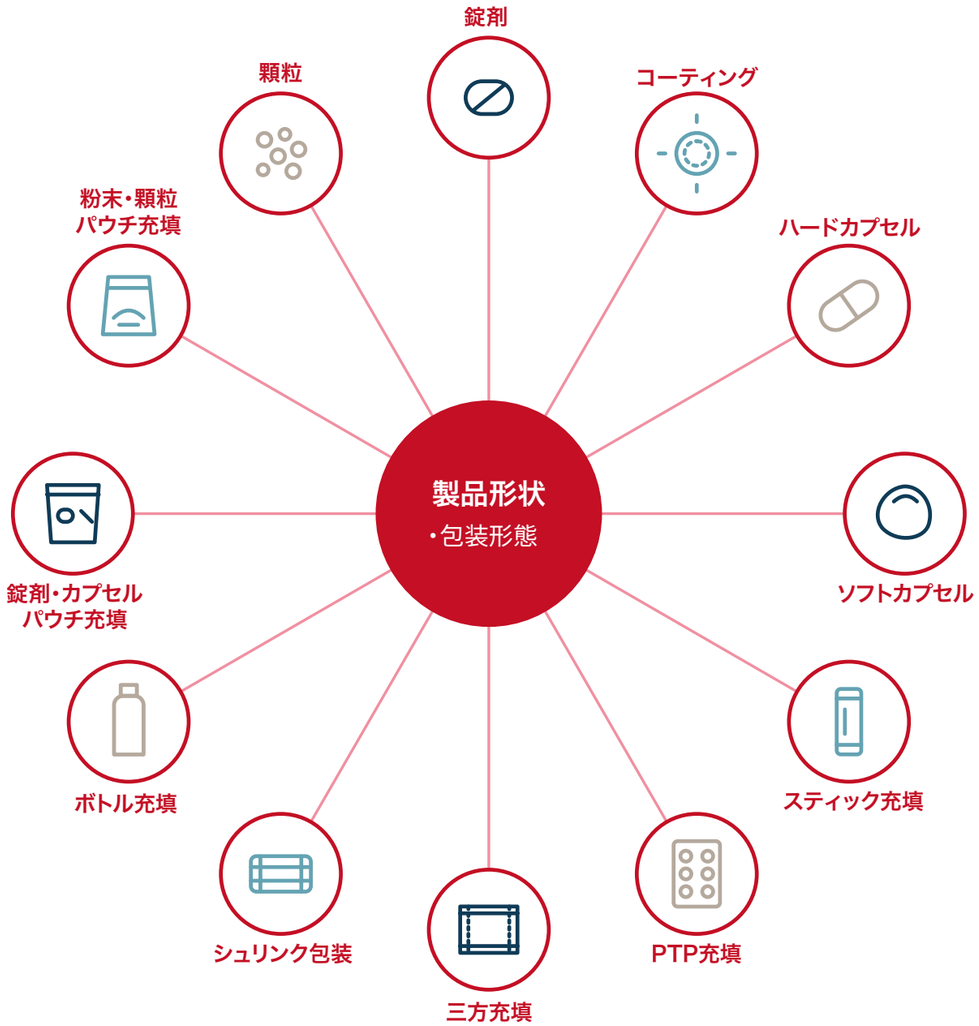
製品開発

お客様の幅広いニーズを汲み取り 高品質な製品を開発・製造

売れる製品のアイディアがある、試作段階だけお願いしたい、この原料を使いたい、仕様は決定済み、
製造のみお願いしたい…私たちは、お客様の様々なニーズにスピーディーにお応えします。



様々な剤形に充填包装できます



Our Plant

工場設備

クリーンルームから生まれる確かな製品品質

私たちは都内最大級の工場内に原料加工から包装までの一貫した製造設備を持っています。
また、製造室内のクリーンルーム化により、塵や埃、細菌などを徹底管理しています。

技術開発・製品試作

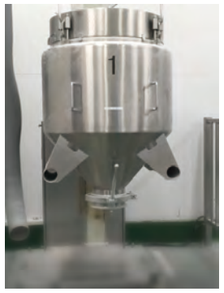
試作室には、すべての工程を再現できる試作機械を完備。
専門スタッフがお客様のニーズを完全に満たす製品の実現に
取り組んでいます。



試作設備／流動層造粒機、攪拌造粒機、打錠機、コーティング機、
ハードカプセル、液体、乾燥機、三方分包機、
スティック分包機

粉体加工

様々な商品形態に合わせた錠剤や顆粒・カプセルの形、
さらに使用目的や用量に合った最適な方法まで、お客様のニーズのすべてに迅速にお応えし続けたいと
考えています。少量から多量まで柔軟に対応できる充填設備を完備しています。



混合機（ボーレ）



流動層造粒機（顆粒・造粒）

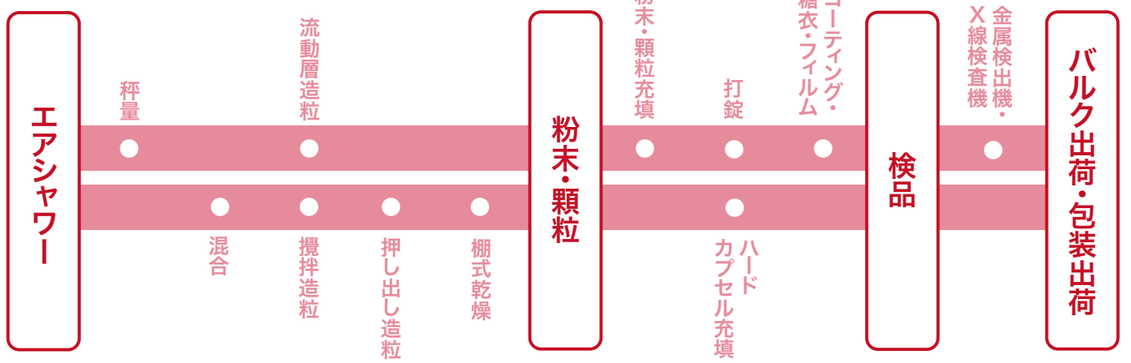


打錠機



コーティング機

【打錠】
コーティング（シェラック、
ツェイン、糖衣、イーストラップ、
HPMC、その他カラー指定等）
※φ7 ～φ15（約 1500mg）
フットボール型 対応可能
※その他剤形はお気軽にご相談
ください



各工程で検査を
実施しています。

【造粒】
最少ロットについては、
お気軽にご相談ください。



全自動ハードカプセル充填機

【ハードカプセル】
100,000 粒以下の小ロット
からでも対応します。
100,000 粒以上は
全自動充填機で対応します。
※カプセルサイズ 1 号、2 号
対応可能

Our Plant

工場設備

クリーンルームから生まれる確かな製品品質

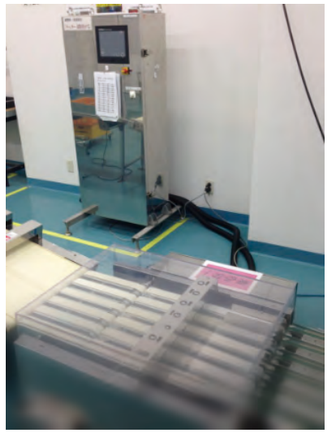
私たちは都内最大級の工場内に原料加工から包装までの一貫した製造設備を持っています。
また、製造室内のクリーンルーム化により、塵や埃、細菌などを徹底管理しています。

分包製造

【三方】
充填物：粉末、顆粒、錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル
【スティック】
充填物：粉末、顆粒
6 連充填包装
分包サイズ：L:50 ～ 190mm　W:15 ／ 20 ／ 23 ／ 25 ／ 35mm
カッター刃：平刃、ギャザー



スティック充填包装機



六連分包ウェイトチェッカー





三方充填機



金属検出機

ソフトカプセル製造

カプセルサイズ：Oval 3 及び Oval 5
内容物：オイルタイプ／懸濁タイプ
ロット：約 100,000 粒～



ゼラチン溶解タンク



ソフトカプセル充填機

Our Plant

工場設備

クリーンルームから生まれる確かな製品品質

私たちは都内最大級の工場内に原料加工から包装までの一貫した製造設備を持っています。
また、製造室内のクリーンルーム化により、塵や埃、細菌などを徹底管理しています。

充填・包装・梱包

【パウチ】
充填物：粉末、顆粒、錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル（30 ～ 450 粒）
袋形状：チャック付き平袋、スタンド袋／幅：100 ～ 230mm ／長さ：130 ～ 350mm

【PTP】
充填物：錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル
PTP シート：10 粒／シート
ガゼット袋対応可
シートサイズ：錠剤用 L98mm、W40mm
カプセル用 L98mm、W60mm

【ボトル】
錠剤サイズφ5 ～φ12mm
全自動対応容器：茶瓶 4 ／ 7 ／ 9 ／ 10 ／ 11 ／ 12K　プラボトル B-10
手充填：大小様々な容器に対応が可能です。
ポリシート：幅 200・250mm × 120 ～ 250mm［要確認：原資料の寸法表記］

【シュリンク】
シュリンクトンネル：熱風温度最高 200℃、
通過物速度 8m ／分～ 24m ／分
オーバーラップシュリンク包装：有効シール寸法 W450×L500mm
包装対応サイズ W90 ～ 330mm、H20 ～ 100mm、L40 ～ 450mm

【印字機】
インクジェットプリンタ：3 段印字可能

粉末・顆粒充填（その他剤形）

↓

充填量検査

↓

ヒートシール封緘

↓

金属検出機・X 線検査機

↓

包装・梱包・出荷



オーガ式充填機



給袋式自動充填包装機



PTP充填機

Our Quality Management

品質管理

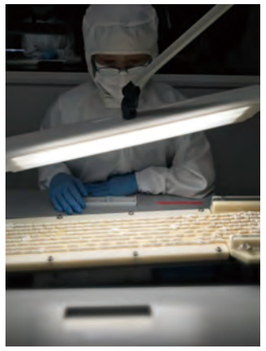
高品質な「安心・安全」をお届けするための厳しい検査基準と万全のチェック体制

私たちは、確かな製造技術と工程検査の徹底により、高い品質を目指しています。

企画・試作段階

● 原料選定
・原料の構成・遺伝子組み換え状況
・原料由来・アレルギー物質の有無
・原産地・牛由来の有無

● 試作品検査
試作段階で試作品の特性値を確認し製品規格を設定しています。
また、安全性の確認も行っています。



受注

● 情報交換
・お客様に情報提供
・両社合意

製造

● 受け入れ試験
・微生物検査・試験成績書の確認
・FT-IR
● 各工程検査・試験
・微生物検査・物性試験
● 製品検査・試験
・微生物検査・物性試験

● 受け入れ検査
製品に使用する全ての原料は受け入れ時に FT-IR による
同一性確認試験を実施しています。

● 中間製品検査
工程内検査はもちろん、半製品にも基準を設け、検査を
行っています。





出荷

● 合格品のみを出荷するシステム

● 出荷前検査（最終検査）
一般生菌や大腸菌群などの微生物検査はもちろん該当製品に必要な
多種の特性値を検査し試験成績書で報告します。

Our Quality Management

品質管理

世界水準の第三者機関により
客観的に証明された私たちの品質

株式会社サプリメントジャパンは、都内最大級の規模を誇る
健康食品製造の自社工場を持ち、FSSC22000 をはじめとする
国際標準の食品安全認証を取得しています。
食の「安全」と「高品質」を追求し、これまで培ってきた
ノウハウにより確かなクオリティを実現。
商品開発から製造まで、一貫した高水準のワンストップサービス
をスピーディーかつフレキシブルにご提供いたします。

適正製造規範 GMP JIHFS 一般社団法人 日本健康食品規格協会

日本健康食品規格協会（JIHFS）による
GMP（Good Manufacturing Practice）認証です。

GMP とは、原料の受け入れから製造、
最終製品の出荷に至るまでの全工程において、
製品が「安全」に作られ、「一定の品質」が
保たれるために必要な製造工程管理基準のこと
です。適切な管理組織の構築及び
作業管理（品質管理、製造管理）の
実施（GMP ソフト）と、適切な構造設備の
構築（GMP ハード）により、製品の品質と
安全性の確保を図ることが求められています。

サプリメントジャパンは、2019 年 7 月に
本認証を取得しました。

INFORMED WE TEST・YOU TRUST MANUFACTURER インフォームド工場

インフォームド工場は、インフォームドチョイス、
インフォームドスポーツに並び、英国 LGC が
運営する製造工場に対するアンチ・ドーピング
認証プログラムです。

認証工場は世界アンチ・ドーピング機構（WADA）
が定める禁止物質リストにある物質について
定期的な試験を受け、それらによる
コンタミネーションを防止するための適切な
品質管理システムがとられていることを保証し
ます。認証工場はこの厳格な試験プロセスにより、
スポーツサプリメント市場に最高レベルの品質
保証を提供します。

サプリメントジャパンは、国内で 2 社目の
認定工場として 2020 年 4 月に本認証を取得
しました。

FSSC 22000 FSSC 22000 JAC JAB MS CM021 FS16J0011

FSSC（Food Safety System Certification）22000
は、食品製造業界のあらゆる組織に向けた、
食品安全システムの規格です。世界の著名な食品
製造業、小売業といった組織によってサプライ
チェーンマネジメントの指針として採用され、
国内でも認証取得が加速しています。

食品小売業界が中心となり 2000 年に設立された
非営利団体、国際食品安全イニシアチブ
（GFSI：Global Food Safety Initiative）によって、
2010 年 2 月に食品安全認証スキームの 1 つ
として GFSI 承認規格となりました。

ISO 22000 は、直接的、間接的に食品を取り扱う
組織で幅広く利用されることを目的として開発
されましたが、その要求事項は抽象的な表現に
とどまる部分がありました。特に、前提条件
プログラム（PRP：Prerequisite Program）と
いわれる、製造に関わる人員の衛生や製造環境、
その他の条件によって、製品に人体に影響を
及ぼしかねない病原菌などが混入する、“食品
安全ハザード”の起こりやすさといった事項に
ついての内容が不十分として、GFSI の承認には
至らなかった経緯があります。

そこで、オランダの FFSC（Foundation for
Food Safety Certification：食品安全認証団体）
が、ISO 22000 と前提条件プログラムを組み合
わせ、さらに、法による規制及び製造業者や
サプライヤーに対する要求事項を追加した
新しい食品安全の認証規格 FSSC 22000 を
策定・発行しました。

サプリメントジャパンは、2017 年 1 月に
本認証を取得しました。

Company Overview

会社概要

会社概要

商号	株式会社サプリメントジャパン
所在地	東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-7-6
TEL	042-557-7922 (代)
FAX	042-557-7923
資本金	5,000 万円
事業内容	健康食品の OEM ／ ODM 受託製造
設立	2012 年 4 月
役員	取締役社長　白石 泰路
従業員数	166 名（2025 年 9 月現在）



本社・工場への交通アクセス



車をご利用の方
1.『箱根ケ崎交差点 (国道 16 号 × 青梅街道)』を青梅方面へ
2.『瑞穂二小前交差点』を左折
3. 二つ目の信号を右折

電車・バス・タクシーをご利用の方
●電車・バスをご利用の場合
1. JR 青梅線『羽村』駅東口出口
2. 立川バス：『長岡循環』または、『箱根ケ崎駅西口』行き乗車、『長岡南会館』下車 徒歩約 10 分

●タクシーをご利用の場合
1. JR 青梅線『羽村』駅東口出口
2. タクシーのりばより乗車約 10 分

Supplement Japan
サプリメントジャパン

会社案内