
高品質を、最適なかたちに。
Supplement Japan
サプリメントジャパン

高品質を、最適なかたちに

株式会社サプリメントジャパンは、
都内最大級の規模を誇る健康食品製造の自社工場を持ち、
FSSC22000をはじめとする国際基準の食品安全認証を取得しています。

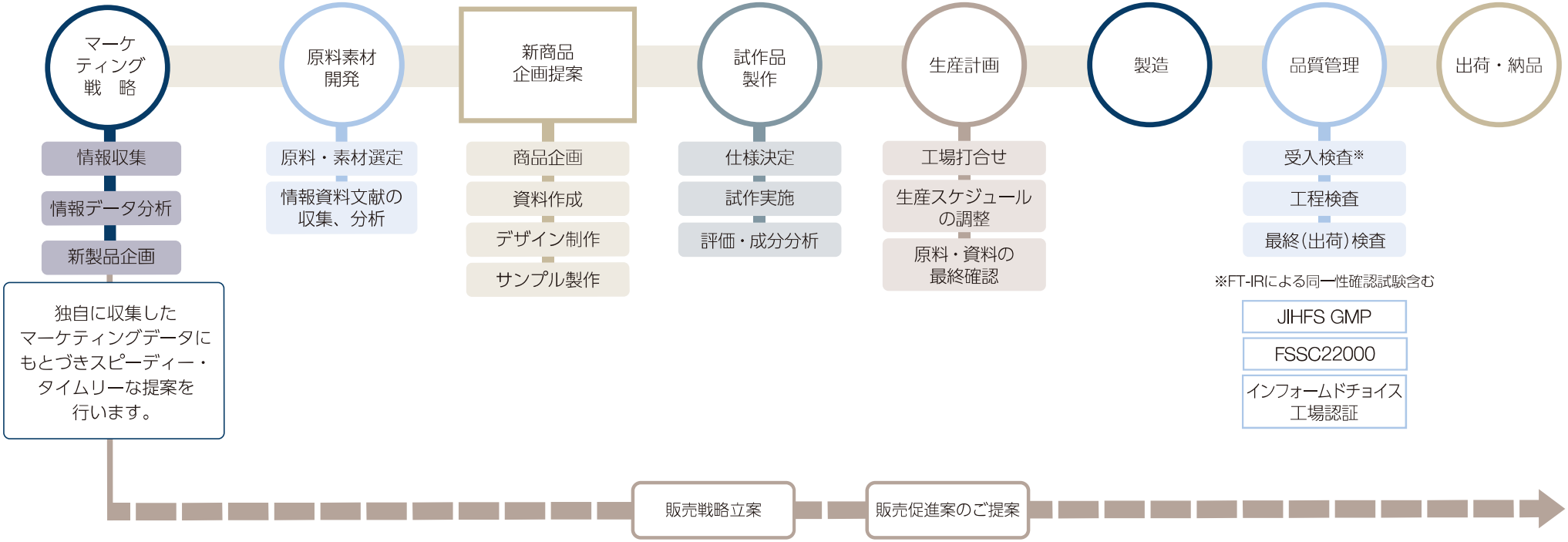
食の「安全」と「高品質」を追求し、
これまで培ってきたノウハウにより確かなクオリティを実現。

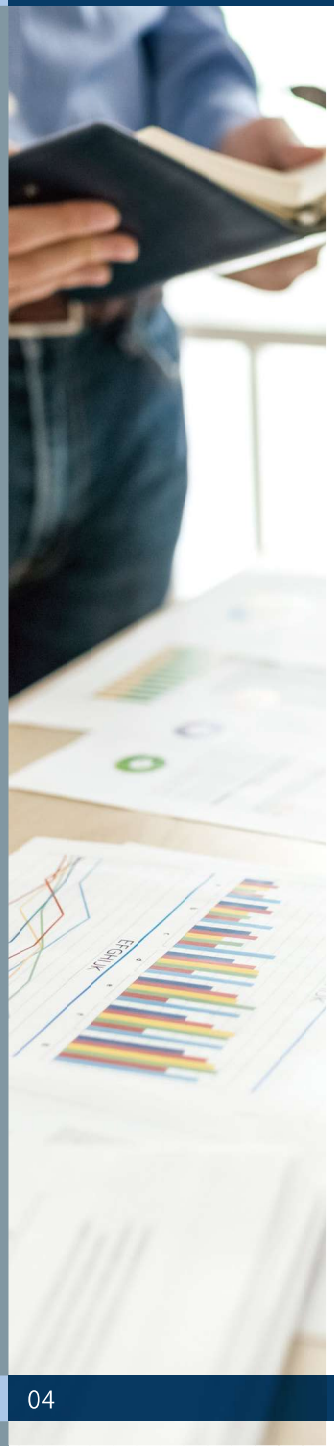
商品開発から製造まで、一貫した高水準のワンストップサービスを
スピーディーかつフレキシブルにご提供いたします。



健康食品・サプリメントの商品企画から開発製造までのサービスをワンストップでご提供

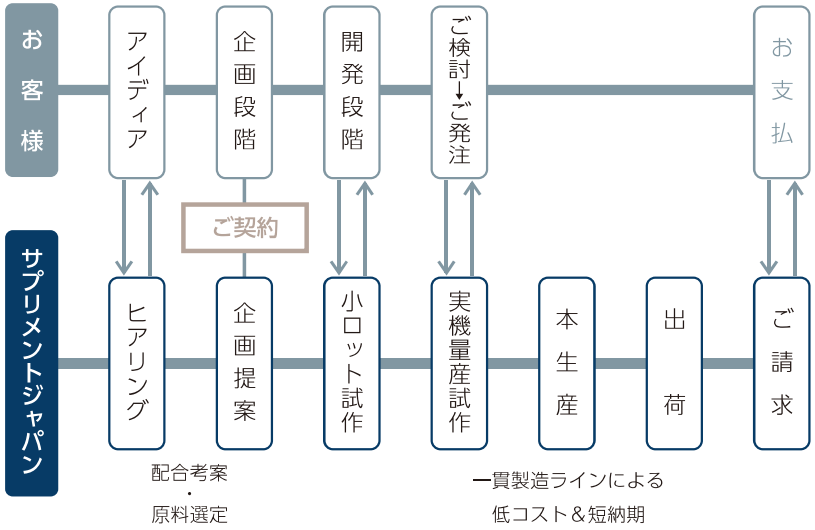
高い生産技術とノウハウをベースに健康食品のハードカプセル・ソフトカプセル・錠剤・顆粒等の
生産や小分け包装までを手掛けています。徹底した品質管理のもと、商品の企画・開発・
原料の調達から製造・包装・検査や安定性の試験まで一貫した生産体制です。

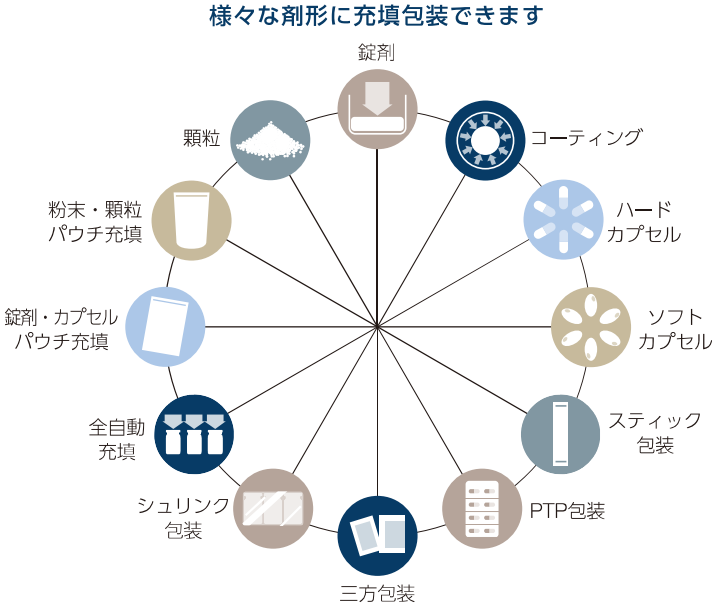




お客様の幅広いニーズを汲み取り 高品質な商品を開発・製造

売れる商品のアイディアがある、試作段階だけお願いしたい、この原料を使いたい、仕様は決定済み、製造のみお願いしたい…私たちは、お客様の様々なニーズにスピーディーにお応えします。





クリーンルームから生まれる確かな製品品質

私たちは都内最大級の工場内に原料加工から包装までの一貫した生産ラインを持っています。
また、製造ラインは食品製造過程において大敵となる塵や埃、細菌などを抑え、室圧、空気の流れなどを徹底管理しています。

品質・技術研究・商品試作室

試作室には流動層造粒をはじめとするすべての工程を再現できる試作機械を完備。専門スタッフがお客様のニーズを完全に満たす製品の実現に取り組んでいます。

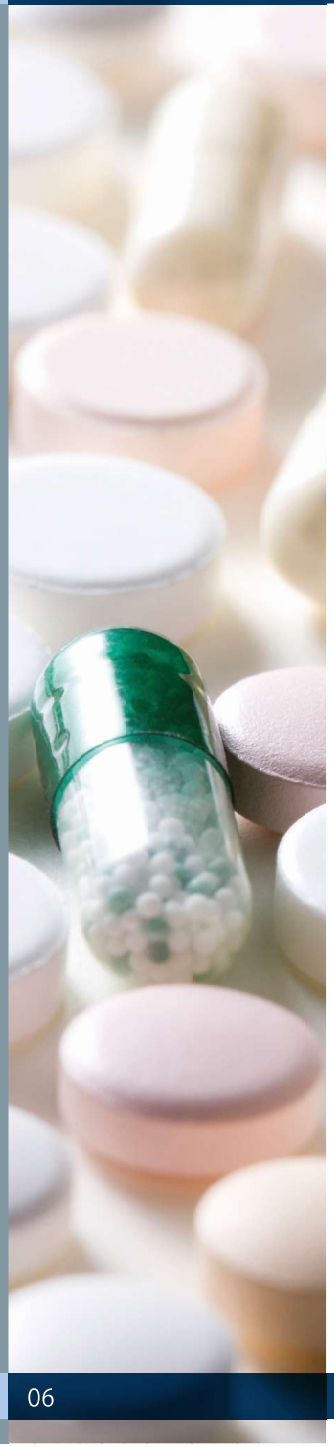
試作設備／流動層造粒機、攪拌造粒機、打錠機、コーティング機、ハードカプセル、液体、乾燥機、三方分包機、スティック分包機





お客様のご要望に沿う剤形をご提案します。
味のマスキング、粉立ちを防止し、美しく飲みやすい形を実現します。





粉体加工

様々な商品形態に合わせた錠剤や顆粒・カプセルの形、さらに使用目的や用量に合った最適な方法まで、お客様のニーズのすべてに迅速にお応えし続けたいと考えています。少量から多量まで柔軟に対応できる充填設備を完備しています。



混合機（ボーレ）



棚式乾燥機

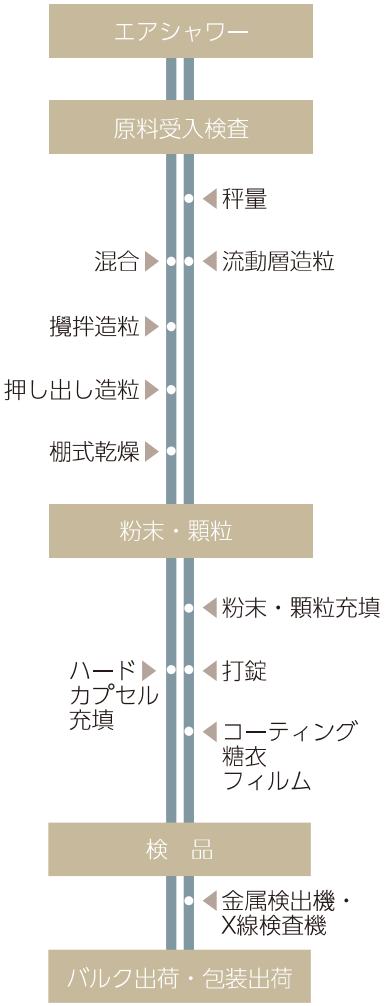
ハードカプセル

100,000CP以下の小ロットからでも対応します。
100,000CP以上は全自動充填機で対応します。

※カプセルサイズ1号、2号
　対応可能



全自動ハードカプセル充填機



各工程で
検査を実施しています。

造粒

最少ロットは原料の嵩にもよります。
お気軽にご相談ください。



流動層造粒機（顆粒・造粒）

打錠

コーティング（シェラック、ツェイン、糖衣、イーストラップ、HPMC、その他カラー指定等）

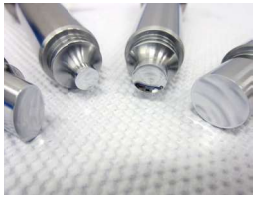
※φ7～φ15（約1500mg）
　フットボール型 対応可能
※その他形はお気軽にご相談ください



コーティング機



打錠機

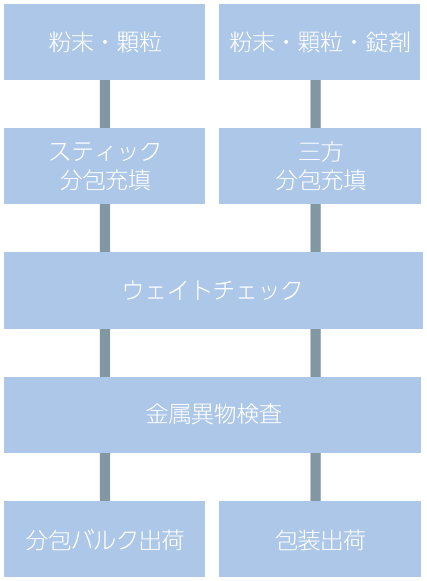


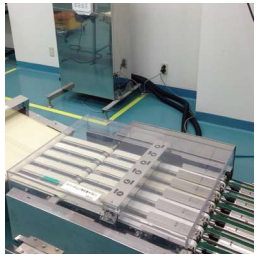
金型（打錠機）

分包製造

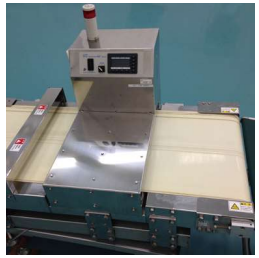
三方
充填物：粉末、顆粒、錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル
スティック
充填物：粉末、顆粒
6連充填包装
分包サイズ L:50～190mm　W:15 / 20 / 23 / 25 / 35mm
カッター刃：平刃、ギャザー


スティック充填包装機




六連分包ウェイトチェッカー

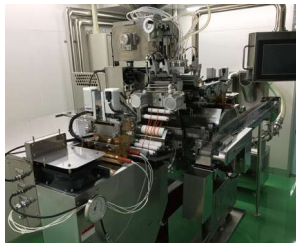

三方分包充填包装機


金属検出機

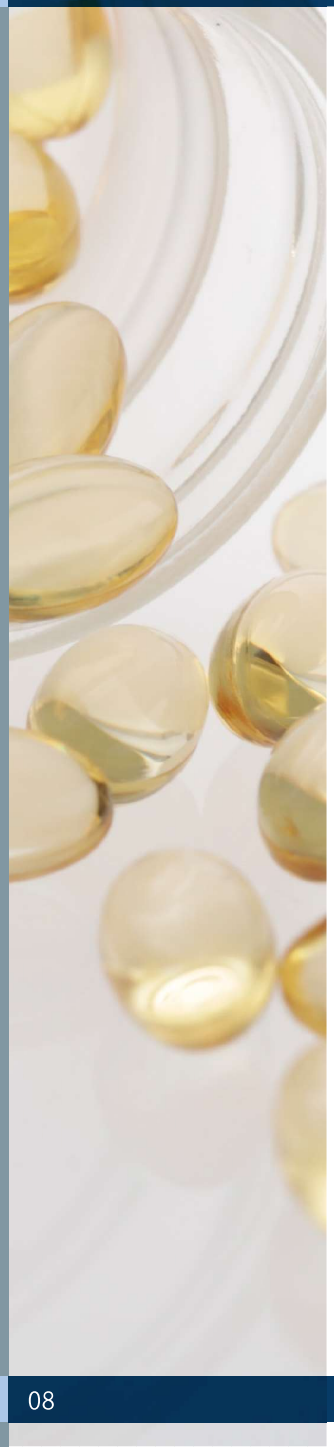
ソフトカプセル製造

カプセルサイズ：Oval 3 及び Oval 5
内容物：オイルタイプ／懸濁タイプ
ロット：約 100,000 粒～


ゼラチン溶解タンク


ソフトカプセル充填機





充填・包装・梱包

パウチ
充填物：粉末、顆粒、錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル（30～450粒）
袋形状：チャック付き平袋、スタンド袋 / 幅：100 ～ 230mm / 長さ：130 ～ 350mm

PTP
充填物：錠剤、ソフトカプセル、ハードカプセル
PTPシート：10粒/シート
　　ガゼット袋対応可
シートサイズ：錠剤用 L98mm、W40mm
　　カプセル用 L98mm、W60mm

ボトル
錠剤サイズφ5 ～φ12mm
全自動対応容器：茶瓶 4 / 7 / 9 / 10 / 11 / 12K　プラボトルB-10
手充填：大小様々な容器に対応が可能です。
ポリシート：幅200・250mm×120＝250mm

シュリンク
シュリンクトンネル：熱風温度最高200℃、
通過物速度8m / 分～24m / 分
オーバーラップシュリンク包装：有効シール寸法 W450×L500mm
包装対応サイズ W90～330mm、H20～100mm、L40～450mm

印字機
インクジェットプリンタ：3段印字可能

粉末・顆粒充填（その他剤形）
↓
充填量検査
↓
ヒートシール封緘
↓
金属検出機・X 線検査機
↓
包装・梱包・出荷


給袋式自動充填包装機


PTP包装機

高品質な「安心・安全」をお届けするための厳しい検査基準と万全のチェック体制

私たちは、企画から出荷までのすべての工程で原材料調査が可能な
原材料トレーサビリティの徹底と確かな製造技術による安全な品質を目指しています。

企画・試作段階

原料選定
- 原料の構成・遺伝子組み換え状況
- 原料由来・アレルギー物質の有無
- 原産地・牛由来の有無

受注

情報交換
- お客様に情報提供
- 両社合意

製造

受け入れ試験
- 微生物検査・試験成績書の確認
- FT-IR

各工程検査・試験
- 微生物検査・物性試験

製品検査・試験
- 微生物検査・物性試験

出荷

合格品のみを出荷するシステム

●試作品検査
試作段階で試作品の特性値を確認し製品規格を設定しています。また、安定性の確認も行っています。



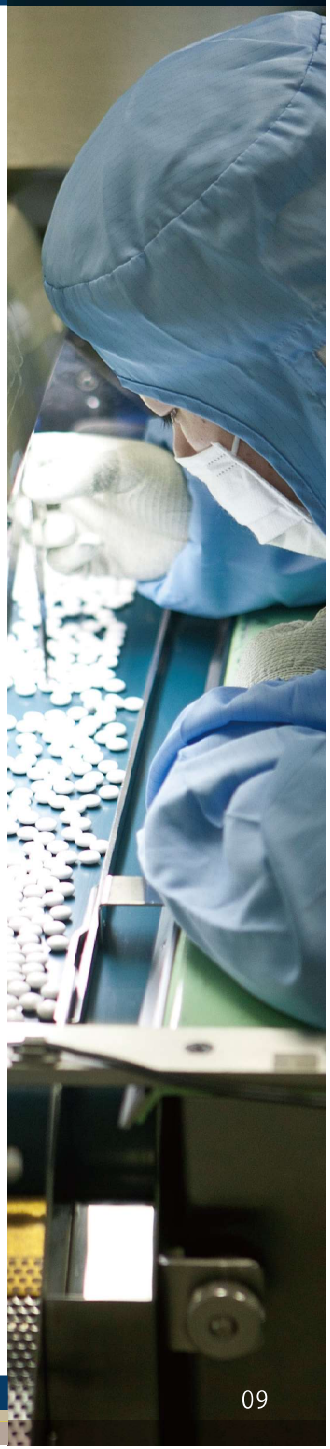
●受け入れ検査
製品に使用する全ての原料は受け入れ時に FT-IR による同一性確認試験を実施しています。



●中間製品検査
工程内検査はもちろん、半製品にも基準を設け、検査を行っています。



●出荷前検査（最終検査）
一般生菌や大腸菌群などの微生物検査はもちろん該当製品に必要な多種の特性値を検査し試験成績書で報告します。





世界水準の第三者機関により客観的に証明された私たちの品質

インフォームド工場認証

インフォームド工場は、インフォームドチョイス、インフォームドスポーツに並び、英国LGCが運営する製造工場に対するアンチ・ドーピング認証プログラムです。認証工場は世界アンチ・ドーピング機構（WADA）が定める禁止物質リストにある物質について定期的な試験を受け、それらによるコンタミネーションを防止するための適切な品質管理システムがとられていることを保証します。認証工場はこの厳格な試験プロセスにより、スポーツサプリメント市場に最高レベルの品質保証を提供します。サプリメントジャパンは、国内で2社目の認定工場として2020年4月に本認証を取得しました。

INFORMED WE TEST · YOU TRUST
MANUFACTURER
インフォームド工場

FSSC 22000

FSSC 22000は、GFSIが取引先に認証を求めている規格（認証スキーム）の1つです。GFSI（Global Food Safety Initiative）とは、イオン、コカコーラ、ウォルマート、英テスコ、仏ダノン等、世界の流通・食品大手が加入する組織です。GFSI承認規格のため、国際的にブランド力を持つ食品会社や、大手流通小売業者から求められる取引要求を満たすことが可能です。サプリメントジャパンは2017年1月に認証を取得しました。

FSSC 22000
FSSC 22000 JACO JAB MS CM021
FS16J0011

JIHFS GMP

JIHFS GMPは、日本健康食品規格協会（JIHFS）が承認するGMPです。製品の適正な製造及び品質管理を保証するために、最終製品にいたるまでの全ての要素が監査されることにより保証されます。サプリメントジャパンは2019年7月に取得しました。

適正製造規範
GMP
JIHFS 一般社団法人 日本健康食品規格協会

会　社　概　要

商　　号	株式会社サプリメントジャパン
所 在 地	東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-7-6
電　　話：	042-557-7922（代）
F　A　X：	042-557-7923
資 本 金	5,000 万円
事業内容	健康食品の OEM 受託製造
設　　立	2012 年 4 月
役　　員	取締役社長　白石 泰路
従業員数	166 名（2025 年　9 月現在）





Company Profile

Supplement Japan Co., Ltd.